

**Vermeer**<sup>®</sup>  
Kompostwender

**CT670/CT1010TX**



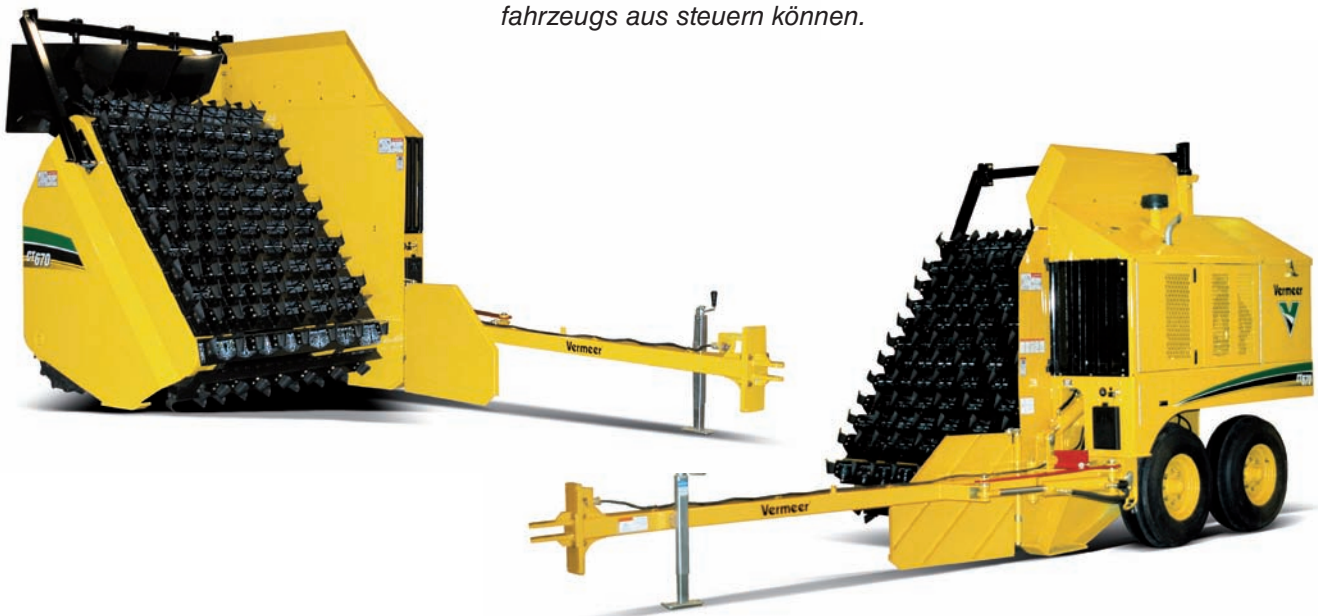
### Eine Wendung zur Verbesserung der Umwelt

Der CT670 sorgt für eine effiziente Wendung von Kompost. Bei diesem traktorgezogenen Kompostwender kommt die patentierte Vermeer Hubtunneltechnologie zum Einsatz, bei der das Material nach oben gehoben, gelockert und vollständig belüftet wieder abgelegt wird. Dadurch wird die Zeit bis zur vollständigen Dekomposition verkürzt. In nur zwei Durchgängen kann der CT670 einen 3,7 m breiten und 1,8 m hohe Komposthaufen komplett belüften und bis zu 1.529 m<sup>3</sup> pro Stunde verarbeiten.



#### **Leistungsmerkmale und Vorteile:**

- **Optimierung der Kompostierung** mit patentierter Hubtunneltechnologie, bei der in einem Durchgang eine 1,8 m breite Kompostreihe komplett gewendet wird.
- **Besserer Aufbau von Kompostreihen** -- Das Material wird durch vier Metallschaufeln vom Hubtunnel weg aus der Maschine heraus in eine sauber geformte Reihe befördert.
- **Optimale Kontrolle** durch die praktische, mit einem Kabel befestigte Fernsteuerung, mit der Sie den CT670 vom Sitz des Zugfahrzeugs aus steuern können.



# CT1010TX

## **Kompost- optimierung mit dem CT1010TX**

Wenn Sie eine platzsparende Lösung für Ihre Kompostwendearbeiten suchen, ist der CT1010TX genau richtig für Sie. Dieser mit Eigenantrieb ausgestattete Kompostwender ist mit einem optionalen Förderband erhältlich. Das Material wird in einem kontinuierlichen Stapelvorgang gehoben, vollständig belüftet und wieder abgelegt, wodurch wesentlich Platzeinsparungen realisiert werden können. Durch die moderne SmartTrack Steuerungstechnik werden Hubtunnel, optionales Förderband und Fahrtrieb überwacht und bei Bedarf eingestellt, um die Lebenszeit der Maschine zu maximieren und die Produktivität zu steigern. Ein reversibles Hydraulikgebläse entfernt Schmutz aus dem Kühlergrill und schützt so die Maschine vor Überhitzung.



### **Leistungsmerkmale und Vorteile:**

- **Optimierung der Kompostierung** mit patentierter Hubtunneltechnologie, bei der in einem Durchgang der gesamte Komposthaufen gewendet wird.
- **Platzsparender Betrieb** durch kontinuierliche Stapelung oder effiziente Reihenanordnung je nach Bedarf und Platzverhältnissen.
- **Weniger Verstopfungen**, da der CT1010TX mit einem Drucktaster ausgestattet ist, durch den die Startzeiten des Förderbands und Hubtunnels gestaffelt werden können.
- **Wählen Sie Ihr eigenes Tempo** mit dem 2-Gang-Planetengetriebe des Raupenlaufwerks – hoher Gang für Transport und Normalbetrieb, niedriger Gang für nasses, schweres Material.

## Technische Daten CT670

### Allgemein

Gewicht: 3.628,7 kg  
Transportlänge: 5,4 m  
Maximale Länge (Betrieb): 5,5 m  
Transportbreite: 2,6 m  
Maximale Breite (Betrieb): 2,8 m  
Transporthöhe: 2,7 m  
Maximale Höhe (Betrieb): 2,6 m

### Motor

Typ: Cummins A2300 Dieselmotor  
Zylinder: 4  
Leistung: 35,8 kW (48 PS)  
Max. Drehmoment: 150,5 Nm  
Kühlsystem: wassergekühlt, Kühlkapazität: 17 l  
Kraftstofftank: 94,6 l  
Max. Kraftstoffverbrauch: 11,4 l/Std.  
Elektrisches System: 12 V

### Fahrwerk

Rahmen: Formstahl  
Anhängerkupplung: Gabelkopf mit Bolzen  
Schwenkbogen: 35°  
Linke Aufhängung: starr montierte Spindel  
Rechte Aufhängung: doppelter Gehbalken mit Spindel vorne und hinten

### Hydrauliksystem

Tankfüllvermögen: 181,7 l  
Empfohlene Ölsorte: Vermeer HyPower  
Filtrationsmethode: Rücklauffilter  
Anzahl Kühler: 1

### Anbaugerät

Pumpentyp: Sauer Getriebepumpe  
Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 17,4 l/min.  
Systemüberdruck: 165,5 bar

### Tunnelsystemantrieb

Pumpentyp: Sauer 90er Serie, hydrostatisch  
Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 105,9 l/min.  
Systemüberdruck: 165,47 bar

### Antriebsystem

Antriebskettenanzahl: 2  
Umlenkrollenmaße: 30 cm, 2 Stück  
Lagertyp: Flansch  
Dynamische Kapazität: 4.096 kg  
Kopfwelldurchmesser: 5,7 cm

### Wendersystem

Tunnelsystem: Hubtunnel  
Tunnelbreite: 1,8 m  
Tunnelhöhe: 2,1 m  
Schaufelanzahl: 27, geschweißt  
Zinkentyp: zwei Bolzen mit gehärteten Flanschen  
Zinkenanzahl: 216  
Bodenfreiheit: 25,4 cm

### Bedienung

Kontrollanzeigen: Kraftstoffuhr, Ölstand, Temperatur, Spannung  
Fernsteuerung: verkabelt  
Reichweite der Fernsteuerung: 4,6 m, mit Kabel verbunden  
LED Display für Maschinendaten: Motor (Start/Stopp, Gas), Vorderseite (Start/Stopp/Rückwärts, Heben/Senken), Deichseldrehgelenk

### Vorraussetzungen für das Zugfahrzeug

Typ: Traktor oder Radlader  
Mindestgewicht: 2.426,7 kg  
Fahrgeschwindigkeit: 7,6 m/min.

## Technische Daten CT1010TX

### Allgemein

Gewicht: 19.504 kg  
Gewicht (mit optionalen Förderband): 21.772 kg  
Transportlänge: 5,5 m  
Maximale Länge (Betrieb): 6,1 m  
Transportbreite: 3,7 m  
Maximale Breite (Betrieb): 7,6 m  
Transporthöhe: 3,8 m

### Motor

Typ: Cummins QSB6.7L Dieselmotor  
Zylinder: 6  
Leistung: 160,3 kW (215 PS)  
Max. Drehmoment: 888,1 Nm  
Kühlsystem: wassergekühlt, Kühlkapazität: 27,7 l  
Luftfilter: 2-stufig  
Gebläse: hydraulisch  
Elektrisches System: 12 V

### Kapazitäten

Maximale Schwadenbreite: 6,1 m  
Maximale Schwadenhöhe: 2,7 m

### Kettenfahrwerk

Typ: D4 Dreifachraupe  
Kettenbreite: 60,9 cm  
Umlenkradtyp: Rolle  
Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 163 l/min.  
Systemüberdruck: 344,7 bar  
Hohe Fahrgeschwindigkeit: 5,1 km/h  
Niedrige Fahrgeschwindigkeit: 2m/min.  
Bodenlänge der linken Raupenkette: 216,4 cm  
Linkes Raupenlaufwerk - Bodendruck/weicher Boden: 1,05 bar  
Anzahl Umlenkräder (links): 6  
Bodenlänge der rechten Raupenkette: 146,3 cm  
Rechtes Raupenlaufwerk - Bodendruck/weicher Boden: 1 bar  
Anzahl Umlenkräder (rechts): 3

### Hydrauliksystem

Tankfüllvermögen: 465,6 l

### Anbaugerät

Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 37,8 l/min.  
Systemüberdruck: 206,8 bar

### Tunnelsystemantrieb

Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 230,9 l/min.  
Systemüberdruck: 241,3 bar

### Förderbandantrieb

Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 162,7 l/min.  
Systemüberdruck: 241,3 bar

### Wendersystem

Tunnelsystem: Hubtunnel  
Tunnelbreite: 3 m  
Tunnelhöhe: 3 m  
Schaufeltyp: Winkeleisen, 8,9 cm x 15,2 cm, 96 Stück  
Zinkentyp: Meißel  
Zinkenanzahl: 517  
Bodenfreiheit 25,4 cm  
Lagertyp: versiegelt, 32 Stück

### Förderband

Förderbandtyp: Gurt  
Förderbandlänge: 7,3 m  
Breite Förderband: 121,9 cm  
Verstärkung/Steg: Rostfrei  
Anzahl Rücklaufrollen: 4  
Antriebsrollendurchmesser: 43,2 cm  
Bandgeschwindigkeit: 237,7 m/min.  
Stapelhöhe: 3,2 - 4,1 m

### Hydraulikgebläse

Pumpförderleistung bei maximaler Drehzahl: 106 l/min.  
Systemüberdruck: 206,8 bar



Tiergartenstrasse 10 · CH-8852 Altendorf/ Schweiz  
Tel. +41 (0) 55 451 0800 · Fax: +41 (0) 55 451 0808  
info@vermeer.ch · www.vermeer.ch



Prüschenkweg 6 · A-4360 Grein/ Österreich  
Tel./ Fax: +43 (0) 7268 246  
info@vermeer.at · www.vermeer.at